

# FX 10 GH

GRUPPO ELETTROGENO MONOFASE DA **10 KVA** /  
MOTORE A BENZINA **3000 GIRI/MIN**

<b>Dotazione di Serie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Arresto automatico per basso livello olio</li><li>+ Batteria 12 V incorporata</li><li>+ 1 presa monofase CEE 32A, 230 V - 50 Hz protetta da interruttore magnetotermico</li><li>+ 1 presa monofase CEE 16A, 230 V - 50 Hz protetta da interruttore magnetotermico</li><li>+ Interruttore differenziale salvavita</li><li>+ Voltmetro</li><li>+ Gancio centrale di sollevamento</li></ul>
<b>Opzioni a Richiesta</b> (da specificare al momento dell'ordine)	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Versioni speciali con tensioni diverse</li><li>+ Versione 60 Hz</li><li>+ Quadro per avviamento automatico (AMF/ATS)</li></ul>
<b>Accessori a Richiesta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Trolley: due ruote e maniglie</li><li>+ Silenziatore parascintille (Honda)</li></ul>
<b>Potenza Acustica</b>	+ LWA 98 (73 dB a 7m)
<b>Generatore CA 50 Hz</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Tipo sincro</li><li>+ Potenza monofase (emergenza) 10 kVA - 230 V</li><li>+ Potenza monofase (continua) 9 kVA - 230 V</li><li>+ Fattore di potenza 0,8</li></ul>
<b>Motore Benzina 3000 giri/min</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Tipo <b>Honda GX 620 K1</b> - 2 cil. - 20 CV ( 14,8 kWm) - 614 cm<sup>3</sup></li><li>+ Carburante benzina</li><li>+ Raffreddamento aria</li><li>+ Avviamento elettrico</li><li>+ Capacità serbatoio 29 l</li><li>+ Consumo carburante al 75% del carico 4,8 l/h</li></ul>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>+ Classe d'isolamento H</li><li>+ Grado di protezione IP 23</li><li>+ Dimensioni (Lu x La x H) 850 x 477 x 760 mm</li><li>+ Peso a vuoto 140 kg</li></ul>

## FX 10 GH



**mase**  
GENERATORS